

**TATA STEEL**



**Colorcoat HPS200 Ultra®**

Blachy powlekane o wyjątkowej jakości i gwarantowanej trwałości

# Współpraca

**Tata Steel to międzynarodowa firma oferująca klientom na całym świecie produkty ze stali oraz szereg dodatkowych usług. Promujemy wartość stali jako materiału budowlanego i dzięki technicznej doskonałości naszych produktów oraz znajomości rynków, na których działamy, pomagamy klientom osiągać najlepsze rezultaty.**

## Kilka słów o Tata Steel

Tata Steel jest jednym z największych producentów wyrobów stalowych w Europie. Obsługujemy wiele różnych, często wymagających rynków na całym świecie, takich jak lotnictwo, przemysł motoryzacyjny, budowlany, energetyczny oraz produkcja opakowań. Nasze główne działania związane z produkcją stali w Wielkiej Brytanii i Holandii wspierane są przez sprzedaż i sieć dystrybucyjną na skalę globalną.

Innowacja i ciągłe doskonalenie stanowią podstawę filozofii naszych działań. Dążymy do kreowania wartości oferując gamę najwyższej jakości produktów stalowych i niezrównaną obsługę klienta przy zrównoważonym wpływie na środowisko. Pracując w partnerstwie z klientem, znajdujemy najlepsze rozwiązania, które zaspokajają jego potrzeby biznesowe i wspierają skuteczność prowadzonych interesów.

Nasze zakłady na terenie Europy stanowią jednostkę zależną od Tata Steel Group znajdującej się w pierwszej dziesiątce najlepszych producentów stali na świecie. Tata Steel Group jest obecna w prawie 50 krajach świata (włączając zakłady w Europie, Tata Steel Thailand i NatSteel Asia), zatrudnia około 80 tys. pracowników na pięciu kontynentach oraz posiada zdolność produkcyjną rzędu ponad 28 milionów ton surowej stali.

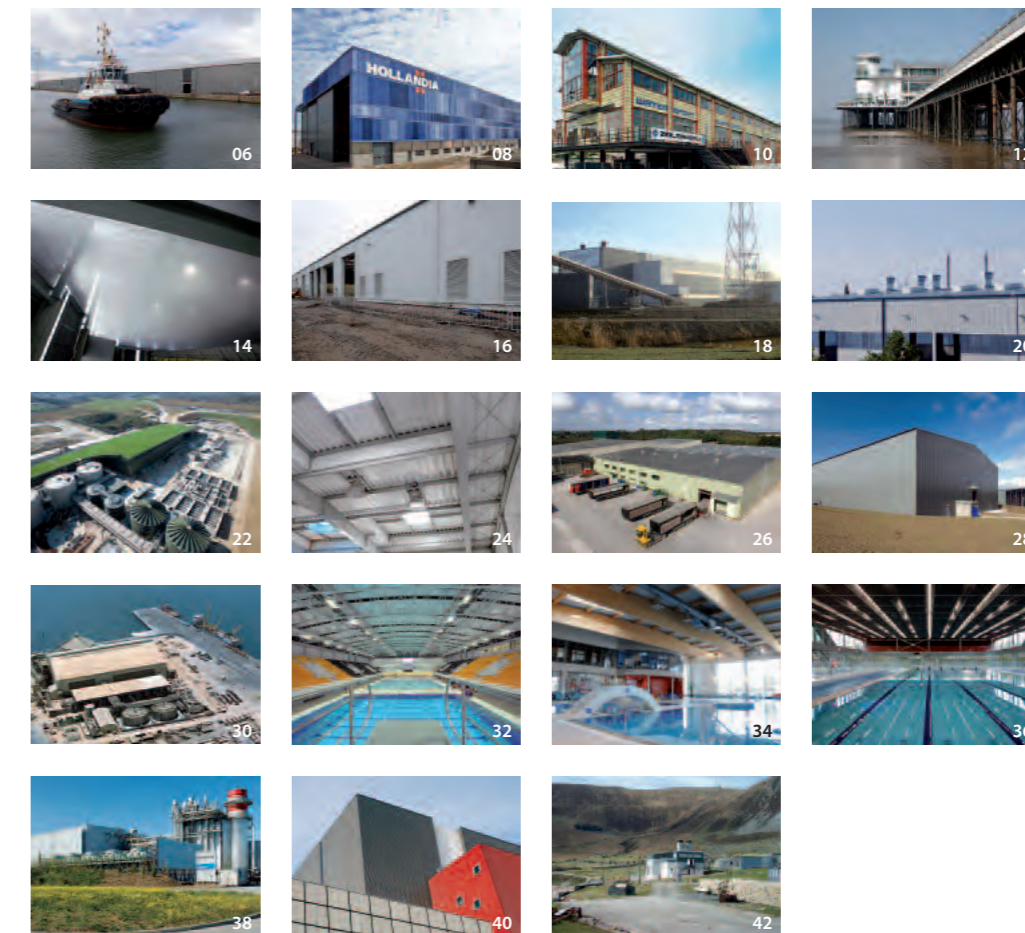
Tata Steel poszukuje innowacyjnych rozwiązań, jednocześnie koncentrując się na klientach i umiejętnie łącząc międzynarodową fachową wiedzę z lokalną obsługą. Produkujemy, przetwarzamy i dostarczamy wyroby stalowe oraz szereg innych usług klientom na całym świecie. Tata Steel zaopatruje w produkty stalowe sektory takie jak produkcja sprzętu domowego, artykuły przemysłowe, przemysł budowlany, produkcja opakowań oraz wiele innych. Oferuje oprócz tego usługi projektowe, technologiczne oraz konsultingowe.

## Nasza troska o klienta

Pragniemy chronić i wzmocnić reputację Tata Steel jako firmy odnoszącej ciągle sukcesy i jednocześnie przyjmującej społeczną odpowiedzialność. Z dumą stanowimy część Tata Steel i dokładamy wszelkich starań, aby zrozumieć potrzeby klienta.

Wspieramy działania klienta na każdym rynku i wspólnie dążymy do przyszłego rozwoju, stawiając interesy klienta na pierwszym miejscu we wszystkich naszych poczynaniach.

# Spis treści



Colorcoat HPS200 Ultra® od Tata Steel	04
Gwarancje	05
Skład zboża, Liverpool, Anglia	06
Hala produkcyjna, Rotterdam, Holandia	08
Ośrodek żeglarski, Scheveningen, Holandia	10
Molo, Weston-Super-Mare, Anglia	12
Kompostownia, Walencja, Hiszpania	14
Zakład zagospodarowania odpadów, Anglia	16
Zakład przetwarzania osadów, Belgia	18
Sortownia odpadów Remondis, Polska	20
Oczyszczalnia ścieków, Peacehaven, Anglia	22
Oczyszczalnia ścieków, Warszawa, Polska	24
Rozlewnia, Hrabstwo Tipperary, Irlandia	26
Gorzelnia, Banffshire, Szkocja	28
Zakład przetwarzania siarki, Katar	30
Aquapark, Poznań, Polska	32
Aquapark, Suwałki, Polska	34
Ośrodek sportowy, Amsterdam, Holandia	36
Elektrownia, Huntstown, Irlandia	38
Elektrownia, Dania	40
Elektrownia, St. Kilda, Szkocja	42

# Colorcoat HPS200 Ultra® do zastosowań wymagających wyjątkowej trwałości

Blachy powlekane Colorcoat HPS200 Ultra® zapewniają wyjątkową funkcjonalność i odporność na korozję w zastosowaniach jako pokrycia brył budynków. Bardzo wymagające testy i globalne dane z rzeczywistego użytkowania potwierdzają, że produkt w najlepszy sposób łączy doskonałą stabilność koloru, zachowanie połysku i niezrównaną trwałość.

Blachy Colorcoat HPS200 Ultra® znajdują zastosowanie w najbardziej wymagających warunkach na całym świecie, a niniejszy katalog przedstawia kilka przykładów ich wykorzystania.

## Cechy i zalety produktu:

- Zoptymalizowana powłoka metaliczna Galvalloy™ zapewnia wyjątkową odporność na korozję i ochronę krawędzi ciętych.
  - Produkt przewyższa wymagania narzucone przez klasyfikacje RuV4 i RC5 zgodnie z normą EN 10169:2010, gwarantując znakomitą trwałość kolorów, zachowanie połysku i odporność na korozję.
  - Produkt przewyższa wymagania narzucone przez klasyfikację CPI5 zgodnie z normą EN 10169:2010, co stanowi o wyjątkowych właściwościach chroniących pokrycie w zastosowaniach wewnątrz pomieszczeń.
  - Produkty wytwarzane są w Wielkiej Brytanii i posiadają certyfikat normy BES 6001 w zakresie korzystania z materiałów pochodzących z odpowiedzialnych źródeł.
  - Faktura Scintilla® stanowi gwarancję autentyczności produktu firmy Tata Steel.
- Blachy obustronnie powlekane zapewniają solidną ochronę odwrotnej strony podłoża stalowego dla budynków o wymagających wewnętrznych i zewnętrznych warunkach środowiskowych.
  - Produkt całkowicie nadaje się do ponownego przetworzenia, spełnia wymogi określone w rozporządzeniu REACH i możliwa jest jego pełna identyfikacja.
  - Gwarancja Confidex® na okres do 40 lat obejmująca pokrycia budynków przemysłowych i komercyjnych od strony narażonej na działanie środowiska na obszarach Strefy 1 zachowuje ważność bez konieczności przeprowadzania inspekcji czy konserwacji.
  - Indywidualne gwarancje dla konkretnych projektów w strefach nieobjętych Gwarancją Confidex® mogą być dostępne w zależności od danego przypadku i obejmować standardowe zastosowanie pokryć zarówno od strony wewnętrznej, jak i zewnętrznej.

# Całkowity spokój

## Gwarancja Confidex®

Gwarancja Confidex® obejmuje parametry użytkowe produktów Colorcoat HPS200 Ultra® oraz Colorcoat Prisma® w tradycyjnych zastosowaniach zewnętrznych jako pokrycia dachów i ścian budynków przemysłowych i komercyjnych, w systemach jednowarstwowych, złożonych systemach montowanych na placu budowy lub płytach warstwowych.

Confidex® stanowi najdłuższą i najbardziej kompleksową gwarancję na powlekane produkty stalowe w Europie, przy czym produkty Colorcoat HPS200 Ultra® objęte są gwarancją na okres do 40 lat. Wprowadzone niedawno istotne i niedoścignione ulepszenia w zakresie trwałości koloru i zachowania połysku spowodowały, że produkt odznacza się jeszcze większą trwałością i żywotnością.

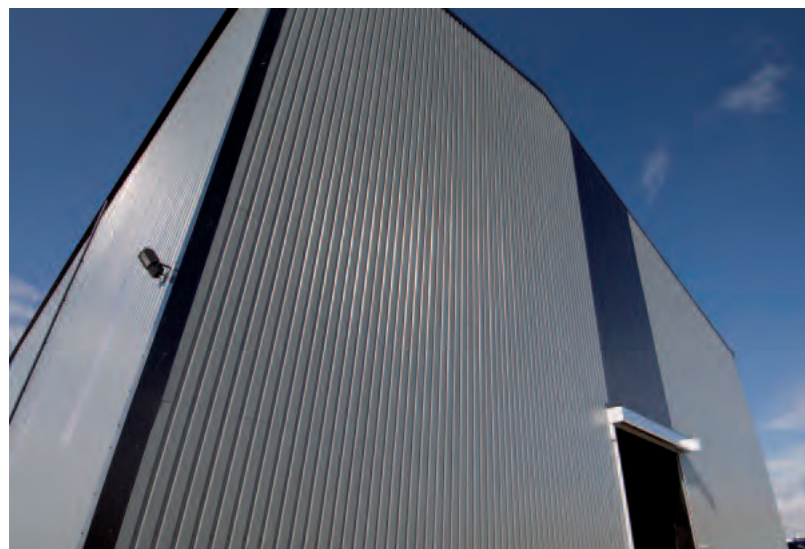
Gwarancja Confidex® przyznawana jest na konkretny projekt i po dokonaniu rejestracji zapewnia klientowi związek umowy między Tata Steel a właścicielem budynku, co oznacza, że w przypadku roszczenia użytkownik kontaktuje się z firmą Tata Steel bezpośrednio, bez konieczności kontaktu z dostawcą systemu, co przyspiesza proces reklamacji i zmniejsza jego koszt. Istnieje również możliwość pełnego przeniesienia gwarancji w przypadku zmiany właściciela budynku. Wymagane jest jedynie wypełnienie formularza na odwrocie karty gwarancyjnej.

Więcej informacji na temat stref objętych gwarancją Confidex® można uzyskać za pośrednictwem witryny internetowej: [www.colorcoat-online.com](http://www.colorcoat-online.com)

## Inne gwarancje

Gwarancja Confidex® obejmuje jedynie starzenie się zewnętrznych pokryć budynków, niemniej jednak przy wzrastającym obecnie zapotrzebowaniu na okładziny wewnętrzne w wymagających warunkach środowiskowych (np. w zakładach wytwarzających energię z odpadów) oferujemy również gwarancje inne niż Confidex® zależne od konkretnego projektu wykorzystującego produkt Colorcoat HPS200 Ultra® wewnątrz budynku.

Dostępne są również gwarancje zależne od specyficznych zastosowań dla niestandardowych pokryć. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z Tata Steel.



## Skład zboża Liverpool, Anglia

Narażenie obiektu na silne wiatry i na kontakt ze słoną wodą podyktowały potrzebę zastosowania produktu wysokiej jakości i trwałości. Budynek zakładu magazynującego zboże wzniesiony w roku 1960 na nabrzeżu Huskisson Dock w mieście Liverpool popadł w ruinę wystawiony na silne działanie agresywnego klimatu morskiego.

Blachy Colorcoat HPS200 Ultra® wybrano jako skuteczne długoterminowe rozwiązanie dla odnowy bryły budynku i zmiany jego wizerunku oraz celem zapewnienia ochrony przed warunkami atmosferycznymi.

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

**Klient:** Mersey Docks & Harbour Company

**Contractor:** Lester Fabrications & Cladding Co. Ltd. oraz Houghton & Co. Ltd.

**Wytwórca systemu:** Tata Steel oraz Euroclad

**Produkt Colorcoat®:** Colorcoat HPS200 Ultra® od Tata Steel (*Jednostronnie powlekany*)

**Gwarancja zewnętrzna:** Gwarancja Confidex® na okres do 30 lat

**Kolory:** Goosewing Grey (RAL 7038) oraz Merlin Grey (RAL 180 40 05)

**Rok:** 2010



Goosewing Grey



Merlin Grey





## Hala produkcyjna Rotterdam, Holandia

Budynki te wzniesiono w ramach całkowitej odnowy centrum biznesowego pod nazwą „Stormpolder”. Klient życzył sobie, aby budynki były rozpoznawalne z odległości mostu Brienoord. Dyrektor Hollandia Real Estate, Frie van Os, mówi: „Mamy duże doświadczenie w budowie hal i byliśmy świadkami różnej jakości projektów i wykonania. Najwyższe noty pod względem wytrzymałości na ścieranie, odporności na korozję i trwałości koloru otrzymywały projekty wykorzystujące blachy Colorcoat®. W naszych budynkach pragniemy stosować wyłącznie produkty Colorcoat®. Jesteśmy również bardzo dumni z uzyskanej kolorystyki obiektów.”

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

**Klient:** Hollandia

**Architekt:** Metropolis Architects

**Wykonawca:** Zuid Nederlandse Staalbouw

**Wykonawca pokrycia:** S.W.D. Dak- en Geveltechniek

**Wytwórca systemu:** SAB-profiel bv

**Produkt Colorcoat®:** Colorcoat HPS200 Ultra® od Tata Steel (*Obustronnie powlekany*)

**Gwarancja zewnętrzna:** Gwarancja Confidex® na okres do 30 lat

**Kolory:** Denim (RAL 5014), Ice Blue (RAL 230 80 10) oraz Sargasso (RAL 5003)

Repertoire® Med Blue oraz Lavender

**Rok:** 2008



Denim



Ice Blue



Sargasso





## Ośrodek żeglarski Scheveningen, Holandia

Port Scheveningen przeszedł istotne odrodzenie, w którym nowe obiekty wypoczynkowe i restauracyjne wyparły tradycyjne firmy rybackie. Wybór blach powlekanych miał bardzo istotne znaczenie dla budynków położonych w przystani, w morskim klimacie sprzyjającym powstawaniu korozji. Wybrano produkty Colorcoat HPS200®, ponieważ spełniają one wymagania klasyfikacji RC5 w zakresie odporności na korozję zgodnie z normą EN 10169:2010 i stanowią doskonałe długotrwałe rozwiązanie dla brył budynków na obszarach nadmorskich.

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

Klient: Malherbe B.V.

Architekt: KOW Architectuur

Wykonawca: Dura Vermeer Leidschendam

Wykonawca pokrycia: Meerman Konstruktie B.V.

Wytwórca systemu: SAB-profiel bv

Produkt Colorcoat®: Colorcoat HPS200® od Tata Steel

Gwarancja zewnętrzna: Gwarancja Confidex® na okres do 25 lat

Kolory: Albatross (RAL 240 80 05) oraz Moorland Green (RAL 100 60 20)

Rok: 2006



Albatross



Moorland Green





## Molo Weston-Super-Mare, Anglia

Zniszczone przez pożar w roku 2008 wielkie molo w Weston-Super-Mare i budynek pawilonu zostały odbudowane i ponownie otwarte w roku 2010. Pokrycie ścian zewnętrznych pawilonu wykonano z blach Colorcoat HPS200 Ultra®, ponieważ produkt ten spełnia swoje zadanie nawet w surowym klimacie nadmorskim, przewyższając wymagania narzucone przez klasyfikacje Ruv4 i RC5 zgodnie z normą EN 10169:2010.

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

Klient: Grand Pier Ltd.

Architekt: Angus Meek Partnership Ltd.

Wykonawca: John Sisk & Son Ltd.

Wykonawca pokrycia: Yorkshire Sheeting

Produkt Colorcoat®: Colorcoat HPS200 Ultra® od Tata Steel (*Jednostronnie powlekany*)

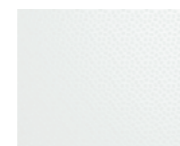
Gwarancja zewnętrzna: Gwarancja Confidex® na okres do 30 lat

Kolory: Merlin Grey (RAL 180 40 05) oraz White (RAL 9003)

Rok: 2010



Merlin Grey



White





## Kompostownia Walencja, Hiszpania

Los Hornillos to duży zakład przeróbki odpadów i odzysku surowców wtórnych w Walencji. Kompostownia każdego roku przetwarza tysiące ton odpadów organicznych. Procesy te wytwarzają bardzo korozyjną atmosferę, dlatego materiał, z którego zbudowany jest zakład, musi być wyjątkowo wytrzymały. Dla tego bardzo wymagającego zastosowania operator zakładu wybrał dwustronnie powlekane blachy Colorcoat HPS200 Ultra® firmy Tata Steel, ponieważ przewyższają one wymagania klasyfikacji CPI5 zgodnie z normą EN 10169:2010, co stanowi o wyjątkowych właściwościach chroniących pokrycie w zastosowaniach wewnątrz pomieszczeń.

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

Klient: EMTRE (Entidad Metropolitana para el Tratamiento de Residuos)

Architekt: Estudio AF, Madrid

Wykonawca: Hornillos obra UT

Wykonawca pokrycia: Coaltia

Wytwórca systemu: Metalperfil

Produkt Colorcoat®: Colorcoat HPS200 Ultra® od Tata Steel (*Obustronnie powlekany*)

Gwarancja zewnętrzna: Gwarancja Confidex® na okres do 20 lat

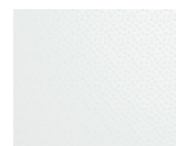
Gwarancja wewnętrzna: 20 lat (Cechy tego projektu)

Kolory: Goosewing Grey (RAL 7038) oraz White (RAL 9003)

Rok: 2011



Goosewing Grey



White







## Zakład zagospodarowania odpadów Manchester, Anglia

Zakład Greater Manchester Waste PFI przetwarza około 1,3 miliona ton odpadów rocznie. Zastosowano tam obustronnie powlekaną blachę powlekaną Colorcoat HPS200 Ultra®. Oferuje ona zwiększoną odporność, niewątpliwie potrzebną wewnątrz zakładu tego typu.

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

Klient: Viridor Laing Waste Management

Architekt: Scott Wilson Architects

Wykonawca: Costain

Wykonawca pokrycia: Lakesmere

Wytwórca systemu: Euroclad

Produkt Colorcoat®: Colorcoat HPS200 Ultra® od Tata Steel (Obustronnie powlekany)

Gwarancja zewnętrzna: Gwarancja Confidex® na okres do 40 lat

Kolory: Goosewing Grey (RAL 7038), Hamlet (RAL 9002) oraz Heather (RAL 040 70 05)

Rok: 2011



Goosewing Grey



Hamlet



Heather





## Zakład przetwarzania osadów Antwerpia, Belgia

W porcie w Antwerpii dobrze znane są solidność i trwałość blach Colorcoat HPS200 Ultra®. Znajduje się tam duży zakład przetwarzania osadów Amorás. Wewnętrzne ściany, fasada i dach budynku pokryte są blachami Colorcoat HPS200 Ultra®. Zakład wydobywa osad z portu, po czym usuwa zanieczyszczenia, związki chemiczne i wilgoć, tak aby pozostała masa mogła znaleźć w przyszłości zastosowanie, np. jako surowiec do produkcji cementu lub cegieł. Procesy te narażają poszycie budynku na kontakt ze związkami chemicznymi w wysokich stężeniach.

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

Klient: Jan de Nul N.V.

Wykonawca: Cordeel N.V.

Podwykonawca: MSB Gevel- en Dakbekleding

Wytwórca systemu: N.V. Joris Ide & SAB-profiel bv

Produkt Colorcoat®: Colorcoat HPS200 Ultra® od Tata Steel (*Jednostronnie powlekany*)

Kolory: Albatross (RAL 240 80 05) oraz Merlin Grey (RAL 180 40 05)

Rok: 2011



Albatross



Merlin Grey





## Sortownia odpadów REMONDIS Szczecin, Polska

Ukończona w 2012 roku, sortownia odpadów w Szczecinie, jest częścią nowopowstałej bazy magazynowo-logistycznej. Powstałe hale przeznaczone są do sortowania zarówno zmieszanych odpadów komunalnych, jak i odpadów opakowaniowych pochodzących z selektywnej zbiórki (jak butelki, czy puszki). Wewnątrz obiektów, odpady sortowane są przy pomocy urządzeń elektrycznych, stanowiących ciąg technologiczny do mechanicznego oraz ręcznego sortowania odpadów.

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

Klient: REMONDIS

Właściciel: REMONDIS

Producent systemu: Blachy Pruszyński Sp. z o.o.

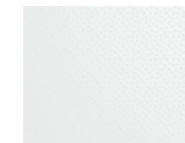
Rodzaj systemu: Profile trapezowe

Produkt Colorcoat®: Colorcoat HPS200 Ultra® od Tata Steel

Gwarancja: Gwarancja Confidex® na okres do 30 lat

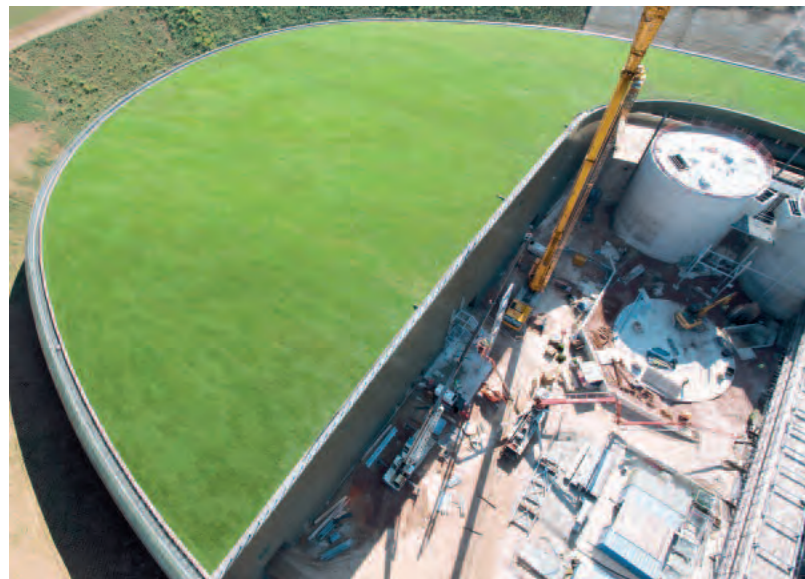
Kolor: White (RAL 9003)

Rok budowy/wymiany poszycia: 2012



White





Images courtesy of Prater Ltd.

## Oczyszczalnia ścieków Peacehaven, Anglia

Oczyszczalnia Peacehaven Wastewater Treatment Works posiada największy w Wielkiej Brytanii dach trawiasty, odpowiadający wielkością dwóm i pół boiska do piłki nożnej. Dach o powierzchni ponad 18 tys. m<sup>2</sup> został pokryty arkuszami trapezowymi RoofDek D100 firmy Tata Steel wykonanymi z blachy powlekanej Colorcoat HPS200 Ultra® w kolorze Olive Green. Z uwagi na wymagające warunki panujące wewnątrz budynku Peacehaven Wastewater Treatment Works, ściany również pokryto obustronnie powlekaną blachą Colorcoat HPS200 Ultra®, aby zapewnić solidną ochronę odwrotnej strony podłoża stalowego.

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

Klient: Southern Water

Architekt: Montgomery Watson Harza (MWH)

Wykonawca: 4Delivery Consortium

Wykonawca pokrycia: Prater Ltd.

Wytwórca systemu: Tata Steel

Produkt Colorcoat®: Colorcoat HPS200 Ultra® od Tata Steel (*Obustronnie powlekany*)

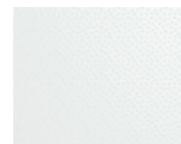
Gwarancja: Gwarancja Confidex® na okres do 30 lat

Kolory: Olive Green (RAL 100 30 20) oraz White (RAL 9003)

Rok: 2011



Olive Green



White





## Oczyszczalnia ścieków Warszawa, Polska

Oczyszczalnie ścieków wytwarzają bardzo korozyjną atmosferę, która w krótkim czasie może powodować znaczne uszkodzenie sufitu oraz wewnętrznych stron ścian. Aby zapewnić długoterminową trwałość i odporność na korozję, oczyszczalnia ścieków Czajka potrzebowała sprawdzonego i bardzo skutecznego produktu ze stali powlekanej do pokrycia wewnętrznej strony budynku. Odporność na korozję blach Colorcoat HPS200 Ultra® została potwierdzona w wielu rygorystycznych i niezależnych testach jako znacznie przewyższająca normy w tym sektorze.

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

**Klient:** Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji  
w m. st. Warszawie S.A.

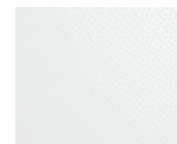
**Wykonawca:** Warbud S.A.

**Producent systemu:** Blachy Pruszyński Sp. z o.o.

**Produkt Colorcoat®:** Colorcoat HPS200 Ultra® od Tata Steel (*Obustronnie powlekany*)

**Kolor:** White (RAL 9003)

**Rok:** 2010



White





## Rozlewnia Hrabstwo Tipperary, Irlandia

Placówka produkcyjna The Bulmers w hrabstwie Tipperary w Irlandii wykorzystuje blachy Colorcoat HPS200® (obecnie zastąpione przez Colorcoat HPS200 Ultra®) jako pokrycie dachów i ścian rozlewni oraz otaczających ją budynków. Blachy Colorcoat HPS200 Ultra® opracowano z myślą o zapewnieniu najwyższej skuteczności w wymagających warunkach środowiska, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz budynków, przy imponujących danych potwierdzających zrównoważone oddziaływanie na środowisko naturalne. Projekt stawiał nacisk przede wszystkim na długoterminową trwałość oraz redukcję wpływu na środowisko naturalne.

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

Klient: Bulmers

Architekt: John Allen Architects

Wykonawca: Sisk & Mulcahy Construction

Wykonawca pokrycia: Paddy Wall & Sons - Etap 1

Gleeson Roofing N. Ireland - Etap 2

Wytwórca systemu: Euroclad (Ireland)

Produkt Colorcoat®: Colorcoat HPS200® od Tata Steel (*Jednostronnie powlekany*)

Gwarancja zewnętrzna: Gwarancja Confidex® na okres do 30 lat

Kolory: Goosewing Grey (RAL 7038), Hamlet (RAL 9002),  
Meadowland (RAL 100 80 20) oraz Moorland Green (RAL 100 60 20).

Rok: 2007



Goosewing Grey



Hamlet



Meadowland



Moorland Green





## Gorzelnia Banffshire, Szkocja

Obustronnie powlekana blacha Colorcoat HPS200 Ultra® z doskonałym rezultatem znalazła zastosowanie w zakładzie Mulben & Keith produkującym szkocką whisky. Podczas konstrukcji budynku ogromne znaczenie miała możliwie najwyższa jakość obudowy zarówno od strony wewnętrznej, jak i na zewnątrz. Blacha Colorcoat HPS200 Ultra® przewyższa wymagania klasyfikacji Ruv4 oraz RC5 zgodnie z normą EN 10169:2010 potwierdzając doskonałą trwałość koloru i odporność na korozję. Colorcoat HPS200 Ultra® przewyższa również wymagania klasyfikacji CPI5 zgodnie z normą EN10169:2010, co stanowi o wyjątkowych właściwościach chroniących pokrycie w zastosowaniach wewnątrz pomieszczeń, zwłaszcza w tego rodzaju surowych warunkach środowiskowych.

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

Klient: Chivas Brothers Ltd.

Architekt: Blyth and Blyth

Wykonawca: Hathaway Roofing Limited

Wykonawca pokrycia: Robertson Northern

Wytwórca systemu: Tata Steel

Produkt Colorcoat®: Colorcoat HPS200 Ultra® od Tata Steel (*Obustronnie powlekany*)

Gwarancja: Gwarancja Confidex® na okres do 40 lat

Kolory: Hamlet (RAL 9002) oraz Merlin Grey (RAL 180 40 05)

Rok: 2011



Hamlet



Merlin Grey





## Zakład przetwarzania siarki Qatar

Common Sulphur Project w Katarze to światowej klasy zakład przetwarzania siarki położony w centrum przemysłowym Ras Laffan Industrial City. Surowe warunki panujące wewnątrz i na zewnątrz budynków przesądziły o wyborze pokrycia wykonanego z obustronnie powlekanych blach Colorcoat HPS200® (zastąpionych obecnie przez Colorcoat HPS200 Ultra®), z uwagi na ich trwałość i odporność na wiele substancji i związków chemicznych.

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

Klient: Washington Group International/Al Jabar Consortium (WGI/AJ) via Quantum International Consulting

Operator: Qatargas

Wytwórca systemu: SAB

Produkt Colorcoat®: Colorcoat HPS200® od Tata Steel (Obustronnie powlekany)

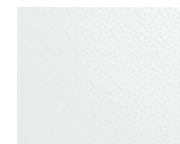
Gwarancja: 10 lat (Cechy tego projektu)

Kolory: Albatross (RAL 240 80 05) oraz White (RAL 9003)

Rok: 2010



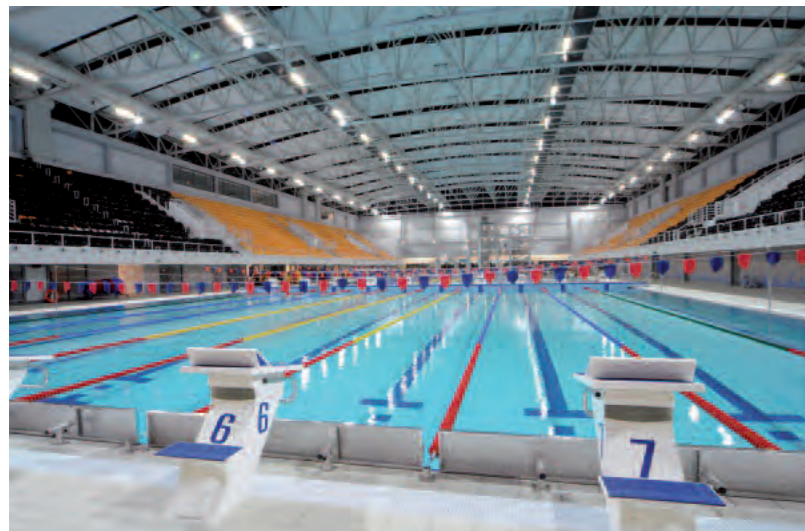
Albatross



White







## Aquapark Poznań, Polska

Ośrodek sportu i rekreacji Termy Maltańskie posiada baseny i pływalnię o łącznej powierzchni 1,5 tys. m<sup>2</sup> i charakteryzuje się wysokim poziomem wilgoci. Wewnętrzna konstrukcja sufitu wykorzystuje obustronnie powlekane blachy Colorcoat HPS200 Ultra® w kolorze białym. Jest to produkt zaliczany do klasy CPI5 zgodnie z normą EN 10169:2010, co stanowi najwyższy poziom klasyfikacji ochrony przed korozją.

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

**Klient/Właściciel budynku:** Miasto Poznań reprezentowane przez POSiR oraz Termy Maltańskie Sp. z o.o.

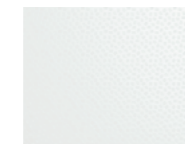
**Architekt/Wykonawca:** Konsorcjum Alstal Budownictwo A.Szczupak (lider), Holma Sp. z o.o., Tiwwal Sp. z o.o. oraz Budownictwo Drogowe „AltKom” Sp. z o.o.

**Wytwórca systemu:** Blachy Pruszyński Sp z o.o.

**Produkt Colorcoat®:** Colorcoat HPS200 Ultra® od Tata Steel (*Obustronnie powlekany*)

**Kolor:** White (RAL 9003)

**Rok:** 2011



White





## Aquapark Suwałki, Polska

Sufit narażonego na surowe warunki głównego pomieszczenia z pływalnią wykonano z obustronnie powlekanej blachy Colorcoat HPS200 Ultra®, która zapewnia najwyższy stopień ochrony przed korozją.



### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

Klient: Miejska Dyrekcja Inwestycji w Suwałkach/Miasto Suwałki

Właściciel budynku: OSiR Suwałki/Miasto Suwałki

Architekt: ReStudio Architektury Rafał Jacaszek

Wytwórca systemu: Budmat

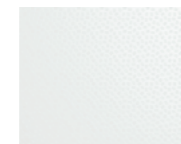
Wykonawca: UNIBEP S.A.

Produkt Colorcoat®: Colorcoat HPS200 Ultra® od Tata Steel (*Obustronnie powlekany*)

Gwarancja wewnętrzna: 10 lat na sufit (Cechy tego projektu)

Kolor: White (RAL 9003)

Rok: 2010



White





## Ośrodek sportowy Amsterdam, Holandia

Colorcoat HPS200 Ultra® to produkt klasy CPI5, co stanowi najwyższy poziom klasyfikacji ochrony przed korozją w środowiskach wewnętrznych. Oznacza to, że blacha Colorcoat HPS200 Ultra® nadaje się do zastosowań w najbardziej wymagających warunkach wewnętrznych, takich jak powierzchnie sufitów pływalni.

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

Klient: Ronald McDonalds Centre

Architekt: Fact Architects

Wykonawca: Wessels Zeist

Wytwórca systemu: SAB-profiel bv

Produkt Colorcoat®: Colorcoat HPS200 Ultra® od Tata Steel (*Jednostronnie powlekany*)

Kolor: Black (RAL 9005)

Rok: 2010



Black





## Elektrownia Huntstown, Irlandia

Blachy Colorcoat HPS200® (zastąpione obecnie przez Colorcoat HPS200 Ultra®) wybrano do zastosowania w konstrukcji elektrowni Huntstown Power Station. Elektrownia generuje ok. 20% energii dla Irish National Grid poprzez spalanie gazu ziemnego i oleju opałowego. Oznacza to, że struktura obiektu musi być odporna na surowe i wymagające warunki. Blachy Colorcoat HPS200 Ultra® poddano testom w warunkach naturalnych oraz testom przyspieszonym, często wybiegającym znacznie poza wymagane normy.

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

Klient: Huntstown Power Co. Ltd.

Architekt: Mitsubishi/Jacobs Baktie Acting, Manchester

Wykonawca: Mitsubishi Heavy Industry

Wykonawca pokrycia: SIAC Roofing oraz Cladding, Cork

Wytwórca systemu: Tegral

Produkt Colorcoat®: Colorcoat HPS200® od Tata Steel (*Jednostronnie powlekany*)

Kolor: Albatross (RAL 240 80 05)

Rok: 2007



Albatross





## Elektrownia Dania

Enstedværket w Danii to zakład wytwarzający prąd elektryczny i ciepło systemowe, zlokalizowany na fiordzie Aabenraa. Sól zawarta w powietrzu łączy się z innymi związkami i reaguje z ciepłem, generując warunki środowiskowe bardzo sprzyjające korozji. W konstrukcji budynku wykorzystano obustronnie powlekane blachy Colorcoat HPS200 Ultra®, ponieważ są wyjątkowo odporne na szereg substancji chemicznych obecnych w atmosferze wewnątrz i na zewnątrz budynku.

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

Klient: Dong Energy A/S

Wykonawca: Persolit A/S Munkebo

Wytwórca systemu: Tata Steel

Produkt Colorcoat®: Colorcoat HPS200 Ultra® od Tata Steel (*Obustronnie powlekany*)

Gwarancja zewnętrzna: Gwarancja Confidex® na okres do 30 lat

Kolory: Ardenne (RAL 7022) oraz Burano (RAL 3004)

Rok: 2011



Ardenne



Burano





## Elektrownia St. Kilda, Szkocja

Odległe położenie szkockiej wyspy St. Kilda i narażenie na surowe warunki pogodowe sprawiły, że podczas budowy elektrowni ogromne znaczenie miał wybór materiałów budowlanych. Trudne warunki pogodowe mogą ograniczać dostęp do obiektu, dlatego istotną kwestią była konieczność wzniesienia budynku wymagającego minimum zabiegów konserwacyjnych, ponieważ wszelkie naprawy i ciągła konserwacja byłyby bardzo trudne i kosztowne.

### SZCZEGÓŁY PROJEKTU

Architekt: W A Fairhurst & Partners

Wykonawca: R J McCloud

Wykonawca pokrycia: Isleburn Structural Services

Produkt Colorcoat®: Colorcoat HPS200® od Tata Steel (*Jednostronnie powlekany*)

Gwarancja zewnętrzna: Gwarancja Confidex® na okres do 25 lat, ściana.

Gwarancja Confidex® na okres do 21 lat, dach

Kolory: Goosewing Grey (RAL 7038), Hamlet (RAL 9002) oraz

Merlin Grey (RAL 180 40 05)

Rok: 2001



Goosewing Grey



Hamlet



Merlin Grey



# www.colorcoat-online.com

## Znaki handlowe firmy Tata Steel UK Limited

Colorcoat, Colorcoat Connection, Colorcoat HPS200, Colorcoat HPS200 Ultra, Confidex, Galvalloy oraz Repertoire to znaki handlowe firmy Tata Steel UK Limited.

Dołożyliśmy wszelkich starań, aby informacje zawarte w niniejszej publikacji były precyzyjne. Niemniej jednak Tata Steel Europe Limited ani jej spółki zależne (włączając Tata Steel UK Limited) nie biorą odpowiedzialności za błędy ani za informacje, które mogą zostać uznane za wprowadzające w błąd. Opisy lub sugestie dotyczące stosowania wymienionych produktów lub metod pracy są podane tylko w celach informacyjnych, a Tata Steel Europe Limited ani jej spółki zależne nie biorą za nie odpowiedzialności.

Przed użyciem produktów lub usług oferowanych lub wytworzonych przez Tata Steel Europe Limited i jej spółki zależne nabywca powinien upewnić się, że są one odpowiednie dla danego zastosowania.

## Tata Steel

Ul. Piastowska 7

40-005 Katowice

Polska

T: +48 (0) 32 256 25 47

F: +48 (0) 32 256 25 48

## Infolinia Colorcoat Connection®

T: +48 (0) 58 627 46 52

E: [colorcoat.connectionpl@tatasteel.com](mailto:colorcoat.connectionpl@tatasteel.com)

Copyright 2014 Tata Steel, Registered Office: 30 Millbank London SW1P 4WY, Registered in England No. 2280000

Language Polish 0114