

# FDV-DOKUMENTASJON

## Profiler og Produkter i stål med Colorcoat Prisma®

### 1. Prosjekt

Entreprenør / utførende: \_\_\_\_\_

Prosjekt / adresse: \_\_\_\_\_

Bruksområde / bygningsdel: \_\_\_\_\_

### 2. Produktbeskrivelse

Profiler i stål med Colorcoat Prisma® levers i disse forskjellige profilene:

Takprofiler: 18R.1070, 19R1025, 20R.1000, 38R.1000 45R.930, HarmoniPluss®, Sinus18R.990, Sinus27R.1000, Sinus42R.960, Sinus45R.900, ClickFals®25.423C, ClickFals®25.506N.

Fasadeprofiler: 18W.1070, 19W1025, 20W.1000, 38W.1000 45W.930, Sinus18W.1066, Sinus27R.1000, Sinus42R.960, Sinus45R.900, ClickFals®25.423C, ClickFals®25.506N,

Annet: Planplater og små coil.

Colorcoat Prisma® er Polyurethane lakkert stål, med en optisk glatt overflate på en stålkjerne belagt med Galvalloy metallbelegg. Colorcoat Prisma® Solid, metallikk og matt fargene er bygd opp med 15µm ekstra beskyttende farget eller klart lag og 25µm farget lag med polyamideperler og 25µm korrosjonsbestandig primer. Colorcoat Prisma® Elements er bygget opp med 10µm ekstra beskyttende farget eller klart lag, 20µm farget eller basisk polymerlag og 10µm korrosjonsbestandig primer. Baksiden er belagt med 10 – 12µ polyesterlakk. Colorcoat Prisma® leveres til diverse ulike produkter, fortrinnsvis beregnet for utvendig tak og fasade, på coil i bredder opp til 1250mm, planeplater og med mange forskjellige profiler. Produktet leveres i ståltykkelse 0,6mm. Galvalloy® består av 95% sink og 5% aluminium. Beleggets tykkelse er 255g/m2 inkl. begge sider.

Produkt: \_\_\_\_\_

NOBB varenummer: \_\_\_\_\_

Dimensjon: \_\_\_\_\_

Farge: \_\_\_\_\_

Overflatebehandling: \_\_\_\_\_

Øvrige opplysninger: \_\_\_\_\_

### 3. Anvisninger for drift og vedlikehold

Rengjøring og rengjøringsmetoder for overflateprodukter

Tilnærmet vedlikeholdsfritt. Ved rengjøring kan det benyttes 10% vanlig husholdningsvaskemiddel. Skylles godt med rent vann etterpå.

**3.1** Ettersyn/kontroll: Platene lagres tørt og med god gjennomlufting. Drillspon fra skruer fjernes fra overflaten. Vinkelkutter må ikke benyttes. På plater som er klippet på byggeplass må kantene forsegles med egnet maling etter å ha fjernet gradene. Skulle det oppstå skader i belegget, utbedres dette med reparasjonsslakk.

**3.2** Vedlikeholds instruks og intervall: Ansamling av skitt og rusk fjernes.

### 4. Driftstekniske opplysninger

Antatt teknisk levetid uten utskiftninger: > 40 år

**4.1** Garanti og vilkår: Tata Steel gir opp til 40 års Confidex® -garanti for industri- og forretningsbygg som bygningseier selv må registreres i vårt system.

[www.colorcoat-online.com/confidex](http://www.colorcoat-online.com/confidex)

**4.2** Fuktbestandighet: Påvirkes ikke av fukt.

**4.3** Renholds vennlighet: God.

### 5. Miljøpåvirkning

Ressursutnyttelse: Produktet består av ikke fornybare, rikelige ressurser.

Stålet er 100% resirkulerbart.

**5.1** Anbefalt utluftingstid / Inneklimarelevant tidsverdi: Foreligger ikke.

**5.2** Emisjon: Ikke angitt.

### 6. HMS-referanser

Se sikkerhetsdatablad.

**6.1** Spesielle tiltak ved brannslukking, temperatur og/eller fuktendringer etc.: Nei.

### 7. Behandlingsmåte for avfall iht. NS 9431

**7.1** Avfallstype: Rene metaller

**7.2** Avfallshåndtering: Materialgjenvinning

**7.3** Opprinnelse – Næring: Bygg og anlegg.

**7.4** Kode for avfallsbehandling: 9999 | 0700 | 0600 |

### 8. Teknisk service

Produsent/importør: Tata Steel Norway Byggsystemer AS

Postadresse: Røraskogen 2,

Post nr. og poststed: N-3739 Skien

Telefon: 35 91 52 00

E-post: [info.nbs-no@tatasteelurope.com](mailto:info.nbs-no@tatasteelurope.com)

[www.tatasteelconstruction.com](http://www.tatasteelconstruction.com)